



超硬ソリッドエンドミル

**SOLIDECOMILL**

ソリッド・エコ・ミル



## ■ セレクションガイド

形状	コーナ	特長	形番	形状	被削材種
スクエア 	-	第一選択 (汎用)	PS4H-M-G		<b>P M K S</b>
	-	経済性	PS4A-M-G		<b>P M K S</b>
	-	強ねじれ・長寿命	PS4B-M-G		<b>P M K S</b>
	-	長刃長・長突き出し	PS4B-L-G		<b>P M K S</b>
	-	多刃・仕上加工向け	PS6B-M-G		<b>P M K S</b>
	-	非鉄加工用	PA2B-M-G		<b>N</b>
	チャンファ	第一選択 (汎用)	PS4H-M-C		<b>P M K S</b>
	チャンファ	長突き出し	PS4U-M-C		<b>P M K S</b>
ラジアス 	R	第一選択 (汎用)	PS4B-M-R		<b>P M K S</b>
	R	非鉄加工用 - 第一推奨	PA3H-M-R-N		<b>N</b>
	R	非鉄加工用 - 経済性	PA3B-M-R		<b>N</b>
	R	非鉄加工用 - 高剛性	PA3H-S-R-N		<b>N</b>
	R	非鉄加工用 - 長突き出し	PA3H-S-R-LN		<b>N</b>
コンビネーション 	チャンファ	第一選択	PF4U-M-C		<b>P M K S</b>
	チャンファ	経済性	PF4B-M-C		<b>P M K S</b>
ラフィング 	チャンファ	第一選択	PR4E-M-C-N		<b>P M K S</b>
	チャンファ	低抵抗	PR3E-M-C-N		<b>P M K S</b>
	チャンファ	強ねじれ・長寿命	PR4B-M-C-W/WN		<b>P M K S</b>
ボール 	-	第一選択	PB4A-S		<b>P M K S</b>
	-	低抵抗	PB2A-S		<b>P M K S</b>
	-	長突き出し	PB4A-M		<b>P M K S</b>

## ■ 呼び記号の見方

記号	有効刃長 APMX 記号
S	ショート 2xD 未満
M	ミディアム 2xD 付近
L	ロング 2.5xD 以上
X	エクストラロング 3xD を超える

記号	コーナ形状
P	シャープエッジ
G	ギャッシュランド
C	C面取り
R	ラジアスコーナ






**P** シリーズ    **S** 主形状    **4** 刃数    **H** ねじれ角    **060** 工具径    **M** 長さ    **G** コーナ形状    **N** 付加記号

記号	主形状
S	スクエア
B	ボール
A	アルミ用スクエア
R	ラフィング
F	コンビネーション
C	ニック付き


















記号	ねじれ角
H	不等リード
A	30°
B	45°
E	38°
U	38° 不等分割

記号	付加記号
6C	シャンク径 6 mm
W	ウェルドンシャンク
R**	コーナ R サイズ
N	ネックロング
NL	ネックエクストラロング


★：第一選択

形状	形番	工具径: DC (mm)										刃数	切れ刃長	突出し	ねじれ角	ピッチ	ページ		
		2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14							16	20
スクエア 	PS4H-M-G			★	★	★	★	★	★	★		★	★	4	2D	2D	不等 37-39	不等	4
	PS4A-M-G	●	●	●	●	●	●	●	●	●				4	2D	2D-3D	30	等	5
	PS4B-M-G	●		●	●	●	●	●	●			●		4	2D	2D-3D	45	等	6
	PS4B-L-G						●	●	●	●	●			4	3D	3D-4D	45	等	6
	PS6B-M-G						●	●	●	●		●	●	6	2D	2D	45	等	7
	PA2B-M-G				●	●	●	●	●	●		●		2	2D	2D	45	等	10
	PS4H-M-C						★	★	★	★		★	★	4	2D	2D	不等 37-39	不等	4
	PS4U-M-C			●	●	●	●	●	●	●		●	●	4	2D	3D	38	不等	5
ラジアス 	PS4B-M-R						★	★	★					4	2D	2D	45	等	7
	PA3H-M-R-N	●		●	●	●	●	●	●		●			3	2D	4D	不等 39-41	不等	11
	PA3B-M-R				●	●	●	●	●	●	●	●		3	2D	2D-3D	45	等	11
	PA3H-S-R-N						●	●	●	●		●		3	1D	3D	不等 39-41	不等	11
	PA3H-S-R-LN						●	●	●	●		●		3	1D	5D	不等 39-41	不等	11
コンビネーション 	PF4U-M-C						★	★	★	★		★	★	4	2D	2D	38	不等	8
	PF4B-M-C						●	●	●	●		●	●	4	2D	2D	45	等	8
ラフィング 	PR4E-M-C-N								★	★		★		4	2D	3D	38	等	9
	PR3E-M-C-N				●	●	●	●						3	2D	3D	38	等	9
	PR4B-M-C-W/WN					●	●	●	●	●				4	2D	2D-3D	45	等	9
ボール 	PB4A-S				★	★	★	★	★					4	1D	1D-2D	30	等	10
	PB2A-S			●			●							2	1D	1D-2D	30	等	10
	PB4A-M				●		●							4	2D	3D	30	等	10

## アイコンの説明

シャンクタイプ	 C 円筒	 W ウェルドン			
ねじれ角	 30° リード角 30°	 38° リード角 38°	 45° リード角 45°	 37/39° Vari. 不等リード角 37/39°	 39-41° Vari. 不等リード角 39-41°
刃数	 ZEFP 2 2 枚刃	 ZEFP 2,4 2, 4 枚刃	 ZEFP 3 3 枚刃	 ZEFP 3,4 3, 4 枚刃	 ZEFP 4 4 枚刃
刃先形状	 S スクエアタイプ	 C コーナ面取り	 R コーナR	 B ボール	 Gash ギャッシュタイプ

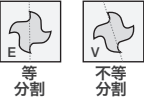
溝長と首下形状



溝長: 2xD, 1.5/2xD, 4xD, 1.5/2xD, 2xD, 3xD, 3/5xD

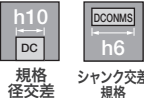
首下逃がしなし (溝長) / 首下逃がしあり (首下長さ)

切れ刃の分割



等分割 / 不等分割

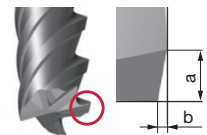
許容差



規格 径公差 / シャンク公差規格

■ ギャッシュランド

- 刃先強度が高く、耐チップング性に優れます。
- 加工隅部がテーパとなり90°にならないためご注意ください。



工具径	a	b
4	0.084	0.014
6	0.126	0.021
8	0.17	0.028
10	0.21	0.034
12	0.253	0.041
16	0.336	0.054
20	0.419	0.067

- スクエア
- ラジアス
- コンビネーション
- ラフィング
- ボール

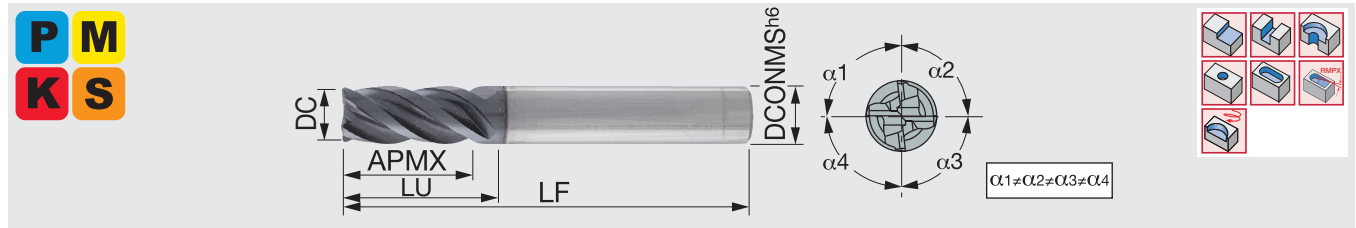
# SOLIDECOMILL

## 4枚刃スクエアエンドミル 不等リード不等分割 (2xD) 刃長



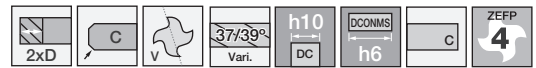
### PS4H-M-G

4枚刃、びびり低減、不等リード、不等分割エンドミル



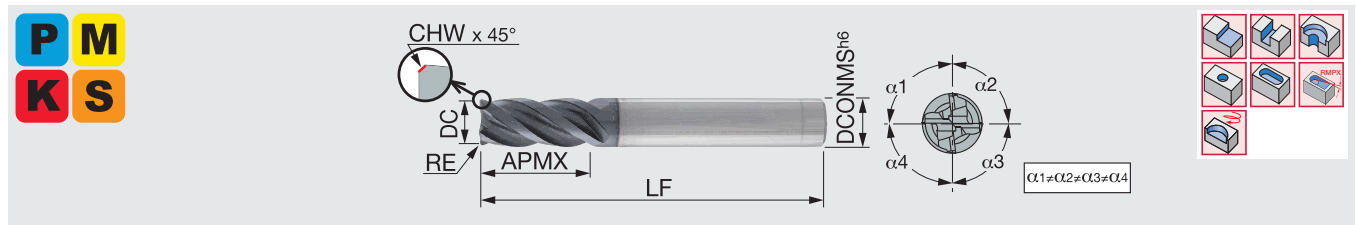
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	LU	LF	シャンク
PS4H030M-G	●	3	4	6	8	12	57	円筒
PS4H040M-G	●	4	4	6	11	15.5	57	円筒
PS4H050M-G	●	5	4	6	13	18	57	円筒
PS4H060M-G	●	6	4	6	13	-	57	円筒
PS4H080M-G	●	8	4	8	19	-	63	円筒
PS4H100M-G	●	10	4	10	22	-	72	円筒
PS4H120M-G	●	12	4	12	26	-	83	円筒
PS4H160M-G	●	16	4	16	35	-	92	円筒
PS4H200M-G	●	20	4	20	45	-	104	円筒

## 4枚刃スクエアエンドミル 不等リード 不等分割 (2xD 刃長)



### PS4H-M-C

不等リード・不等分割で高性能、びびりを抑制して高能率・長寿命、コーナ強度も高い

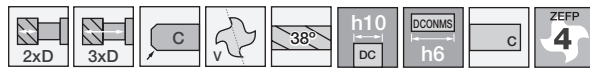


形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	CHW	APMX	LF	シャンク
PS4H060M-C	●	6	4	6	0.25	12	57	円筒
PS4H080M-C	●	8	4	8	0.3	16	63	円筒
PS4H100M-C	●	10	4	10	0.4	20	72	円筒
PS4H120M-C	●	12	4	12	0.5	24	83	円筒
PS4H160M-C	●	16	4	16	0.6	32	92	円筒
PS4H200M-C	●	20	4	20	0.6	40	104	円筒

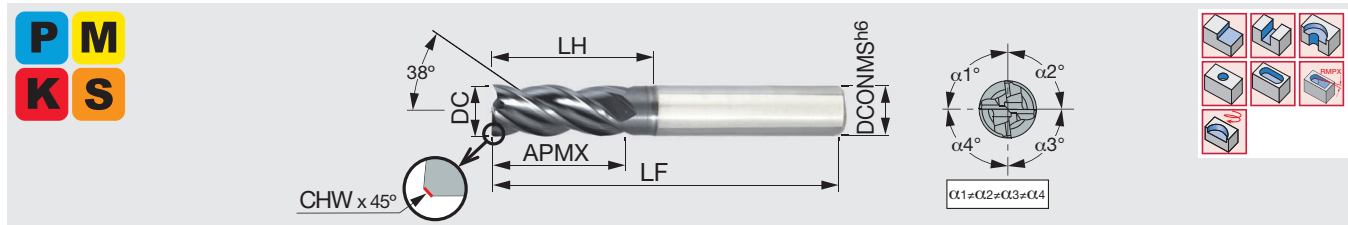
4枚刃スクエアエンドミル

ねじれ角 38° 不等分割 (2xD 刃長)

PS4U-M-C



不等分割タイプでびびりを抑制し高性能、小径からラインナップ

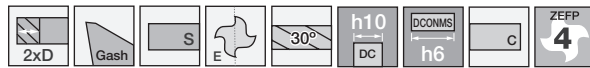


形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	LH	CHW	APMX	LF	シャンク
PS4U030M-C-N	●	3	4	6	11	0.1	8	57	円筒
PS4U040M-C-N	●	4	4	6	14	0.15	10	57	円筒
PS4U050M-C-N	●	5	4	6	17	0.18	12	57	円筒
PS4U060M-C-N	●	6	4	6	20	0.25	14	57	円筒
PS4U080M-C-N	●	8	4	8	26	0.3	18	63	円筒
PS4U100M-C-N	●	10	4	10	32	0.4	22	72	円筒
PS4U120M-C-N	●	12	4	12	38	0.5	26	83	円筒
PS4U160M-C-N	●	16	4	16	50	0.6	34	100	円筒
PS4U200M-C-N	●	20	4	20	60	0.6	42	110	円筒

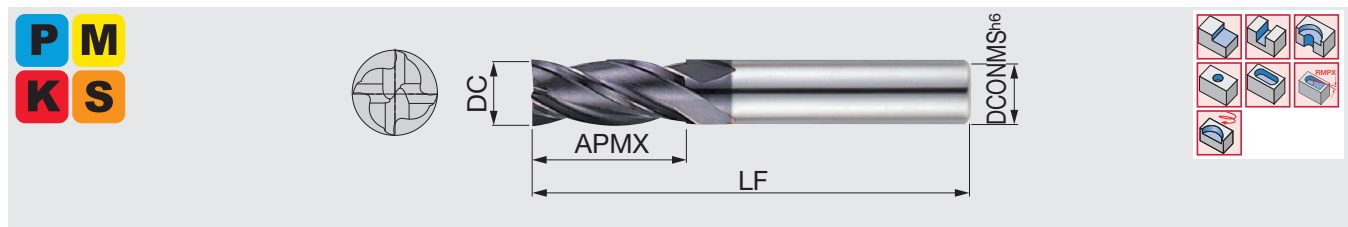
4枚刃スクエアエンドミル

ねじれ角 30° (2xD 刃長)

PS4A-M-G



ベーシックな4枚刃スクエアエンドミル



形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	LF	シャンク
PS4A020M-G	●	2	4	3	7	38	円筒
PS4A025M-G	●	2.5	4	3	7	38	円筒
PS4A030M-G	●	3	4	3	10	38	円筒
PS4A030M-G-6C	●	3	4	6	10	57	円筒
PS4A040M-G-6C	●	4	4	6	12	57	円筒
PS4A050M-G	●	5	4	5	14	50	円筒
PS4A050M-G-6C	●	5	4	6	14	57	円筒
PS4A060M-G	●	6	4	6	16	57	円筒
PS4A080M-G	●	8	4	8	20	63	円筒
PS4A100M-G	●	10	4	10	22	72	円筒
PS4A120M-G	●	12	4	12	25	83	円筒

- スクエア
- ラジアス
- コンビネーション
- ラフィング
- ボール

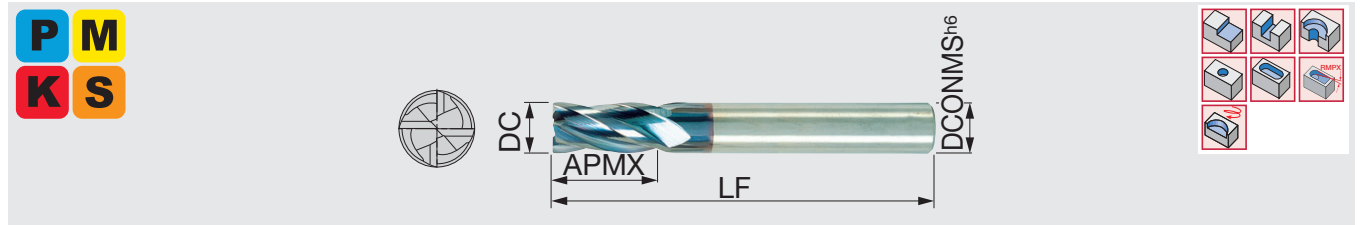
# SOLIDECOMILL

## 4枚刃スクエアエンドミル ねじれ角 45° (2xD 刃長)

### PS4B-M-G



ベーシックな4枚刃スクエアエンドミル ねじれ角 45° で切れ味アップ



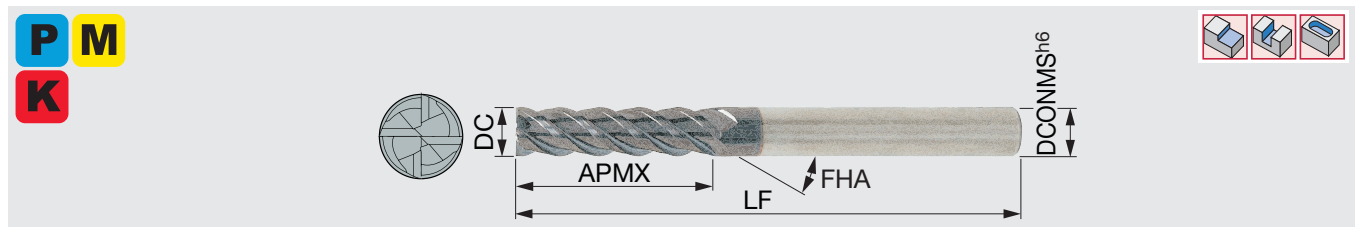
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	LF	シャンク
PS4B020M-G	●	2	4	6	7	57	円筒
PS4B030M-G	●	3	4	3	10	38	円筒
PS4B030M-G-6C	●	3	4	6	10	57	円筒
PS4B040M-G	●	4	4	4	12	50	円筒
PS4B040M-G-6C	●	4	4	6	12	57	円筒
PS4B050M-G	●	5	4	5	14	50	円筒
PS4B050M-G-6C	●	5	4	6	14	57	円筒
PS4B060M-G	●	6	4	6	16	57	円筒
PS4B080M-G	●	8	4	8	20	63	円筒
PS4B100M-G	●	10	4	10	22	72	円筒
PS4B120M-G	●	12	4	12	25	83	円筒
PS4B160M-G	●	16	4	16	32	92	円筒

## 4枚刃スクエアエンドミル ねじれ角 45° ロング刃長

### PS4B-L-G



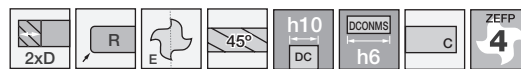
4枚刃スクエアエンドミル ロング刃長タイプ



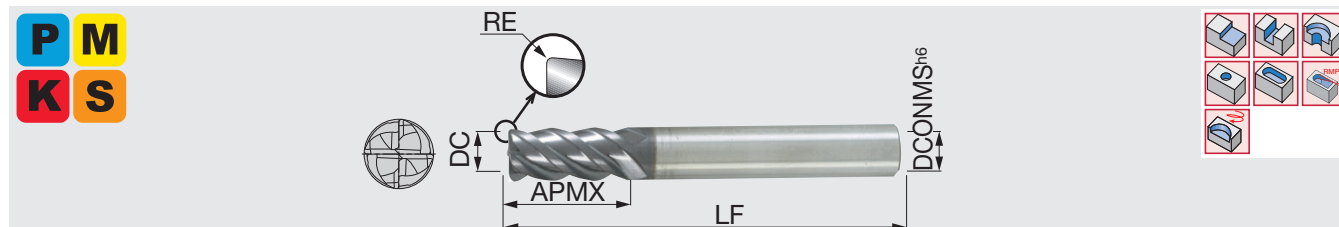
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	LF	シャンク
PS4B060L-G	●	6	4	6	24	65	円筒
PS4B080L-G	●	8	4	8	32	79	円筒
PS4B100L-G	●	10	4	10	40	100	円筒
PS4B120L-G	●	12	4	12	48	100	円筒
PS4B140L-G	●	14	4	14	50	100	円筒

4 枚刃ラジアスエンドミル  
ねじれ角 45° コーナ R タイプ (2xD 刃長)

PS4B-M-R



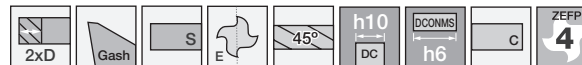
ベーシックな4枚刃ラジアスエンドミル ねじれ角 45° で切れ味アップ



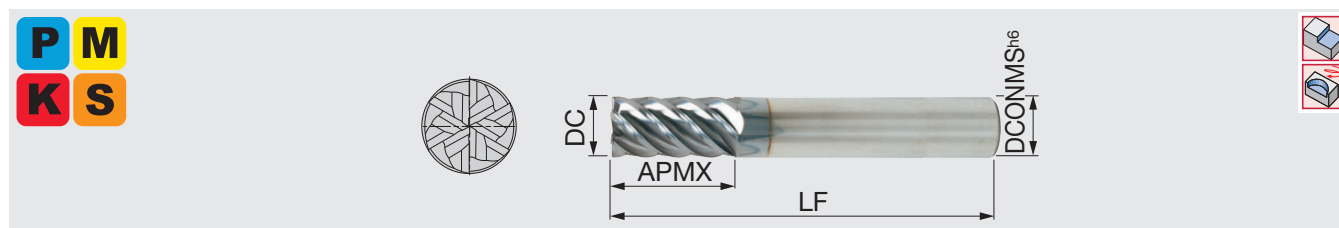
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	RE	APMX	LF	シャンク
PS4B060M-R05	●	6	4	6	0.5	16	57	円筒
PS4B060M-R10	●	6	4	6	1	16	57	円筒
PS4B080M-R05	●	8	4	8	0.5	20	63	円筒
PS4B080M-R10	●	8	4	8	1	20	63	円筒
PS4B080M-R15	●	8	4	8	1.5	20	63	円筒
PS4B080M-R20	●	8	4	8	2	20	63	円筒
PS4B100M-R05	●	10	4	10	0.5	22	72	円筒
PS4B100M-R10	●	10	4	10	1	22	72	円筒
PS4B100M-R15	●	10	4	10	1.5	22	72	円筒
PS4B100M-R20	●	10	4	10	2	22	72	円筒
PS4B100M-R30	●	10	4	10	3	22	72	円筒

6 枚刃スクエアエンドミル  
ねじれ角 45° (2xD 刃長)

PS6B-M-G



ベーシックな6枚刃スクエアエンドミル 多様な被削材の仕上げ加工に最適

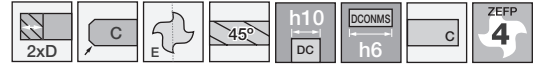


形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	LF	シャンク
PS6B060M-G	●	6	6	6	16	57	円筒
PS6B080M-G	●	8	6	8	20	63	円筒
PS6B100M-G	●	10	6	10	22	72	円筒
PS6B120M-G	●	12	6	12	25	83	円筒
PS6B160M-G	●	16	6	16	32	92	円筒
PS6B200M-G	●	20	6	20	38	104	円筒

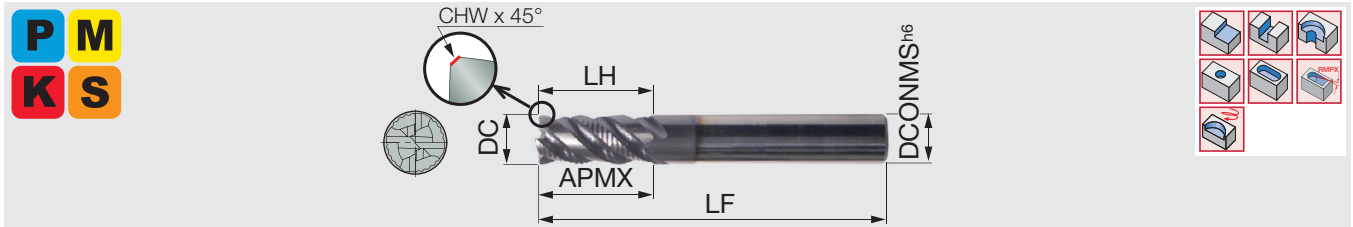
- スクエア
- ラジアス
- コンビネーション
- ラフィング
- ボール

## 4枚刃スクエアエンドミル 荒・仕上げコンビネーション (2xD 刃長)

### PF4B-M-C



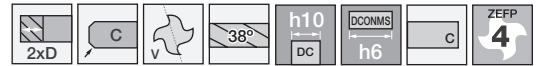
コンビネーションタイプの高性能エンドミル、ねじれ角 45° で切れ味良好



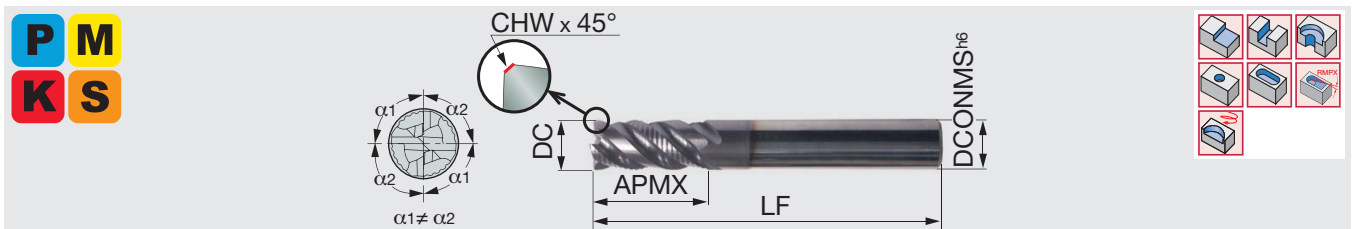
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	CHW	LF	シャンク
PF4B060M-C	●	6	4	6	14	0.25	57	円筒
PF4B080M-C	●	8	4	8	18	0.3	63	円筒
PF4B100M-C	●	10	4	10	22	0.3	72	円筒
PF4B120M-C	●	12	4	12	26	0.4	83	円筒
PF4B160M-C	●	16	4	16	34	0.6	92	円筒
PF4B200M-C	●	20	4	20	42	0.6	104	円筒

## 不等分割 4枚刃スクエアエンドミル 荒・仕上げコンビネーション (2xD 刃長)

### PF4U-M-C



コンビネーションタイプの高性能エンドミル、不等分割仕様で高切込み加工

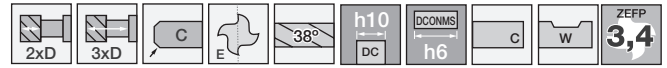


形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	CHW	LF	シャンク
PF4U060M-C	●	6	4	6	14	0.25	57	円筒
PF4U080M-C	●	8	4	8	18	0.3	63	円筒
PF4U100M-C	●	10	4	10	22	0.4	72	円筒
PF4U120M-C	●	12	4	12	26	0.5	83	円筒
PF4U160M-C	●	16	4	16	34	0.6	92	円筒
PF4U200M-C	●	20	4	20	42	0.6	104	円筒

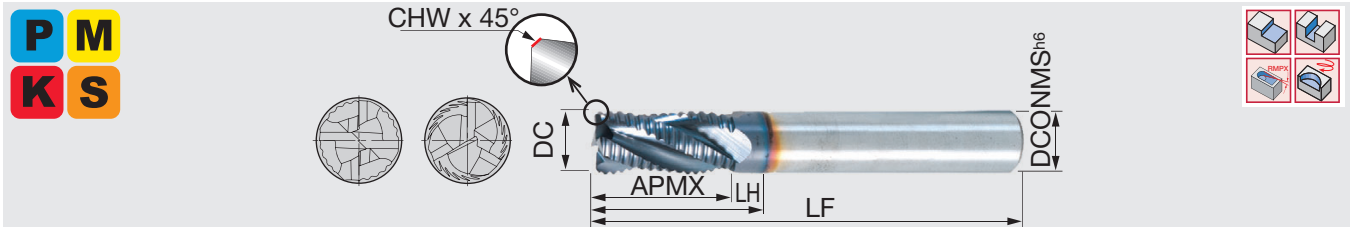


3/4枚ラフィングエンドミル  
(2xD 刃長)

PR3/4E-M-C-N, PR3/4E-M-C-WN



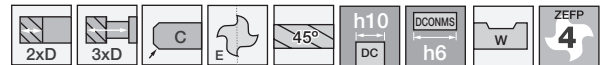
3/4枚ラフィングエンドミル



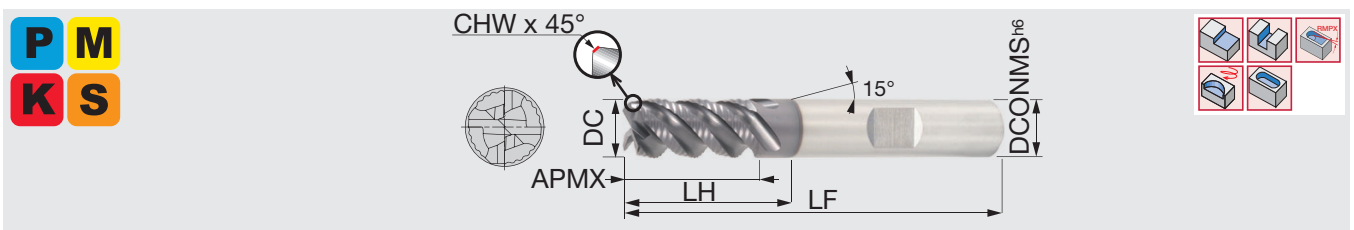
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	LH	APMX	CHW	LF	シャンク
PR3E040M-C-N	●	4	3	6	13	8	0.25	57	円筒
PR3E050M-C-N	●	5	3	6	17	10	0.3	57	円筒
PR3E060M-C-WN	●	6	3	6	21	13	0.3	57	ウェルドン
PR3E080M-C-WN	●	8	3	8	28	20	0.3	63	ウェルドン
PR4E100M-C-WN	●	10	4	10	30	22	0.3	72	ウェルドン
PR4E120M-C-WN	●	12	4	12	37	25	0.4	83	ウェルドン
PR4E160M-C-WN	●	16	4	16	44	32	0.5	92	ウェルドン

4枚ラフィングエンドミル  
ねじれ角 45° (2xD 刃長)

PR4B-M-C-W/WN



高性能ラフィングエンドミル、ねじれ角 45° で切れ味が良好



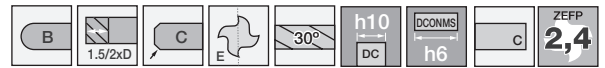
形番	AH725	DC	ZEFP	DCONMS	APMX	LH	CHW	LF	シャンク
PR4B050M-C-WN	●	5	4	6	10	15	0.2	57	ウェルドン
PR4B060M-C-W	●	6	4	6	12	-	0.25	57	ウェルドン
PR4B060M-C-WN	●	6	4	6	12	18	0.25	57	ウェルドン
PR4B080M-C-W	●	8	4	8	16	-	0.25	63	ウェルドン
PR4B080M-C-WN	●	8	4	8	16	24	0.25	63	ウェルドン
PR4B100M-C-W	●	10	4	10	20	-	0.3	72	ウェルドン
PR4B100M-C-WN	●	10	4	10	20	30	0.3	72	ウェルドン
PR4B120M-C-W	●	12	4	12	24	-	0.35	83	ウェルドン
PR4B120M-C-WN	●	12	4	12	24	36	0.35	83	ウェルドン

- スクエア
- ラジアス
- コンビネーション
- ラフィング
- ボール

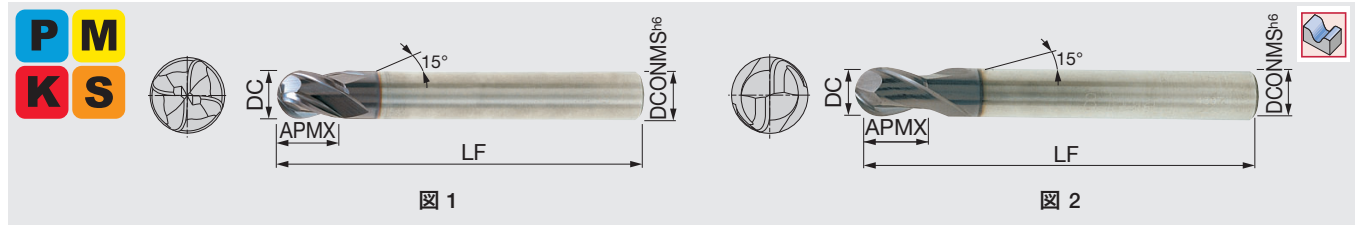
# SOLIDECOMILL

## 2/4 枚刃ボールエンドミル (1.5xD 刃長)

PB2/4A-S/M



### 汎用ボールエンドミル



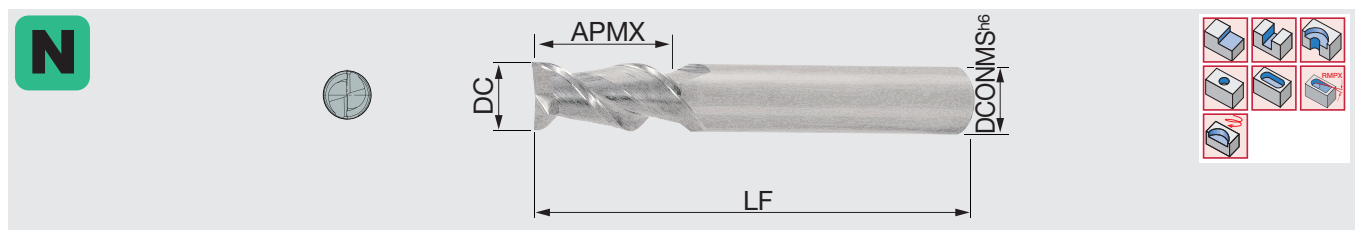
形番	AH725	DC	ZFPP	DCONMS	APMX	LF	図	シャンク
PB2A030S	●	3	2	6	5	57	1	円筒
PB4A040S	●	4	4	6	7	50	1	円筒
PB4A040M	●	4	4	4	12	50	1	円筒
PB4A050S	●	5	4	6	8	57	1	円筒
PB2A060S	●	6	2	6	8	57	2	円筒
PB4A060S	●	6	4	6	8	57	2	円筒
PB4A060M	●	6	4	6	16	57	2	円筒
PB4A080S	●	8	4	8	20	63	2	円筒
PB4A100S	●	10	4	10	22	72	2	円筒

## 2枚刃スクエアエンドミル アルミ用 45°ねじれタイプ

PA2B-M-G

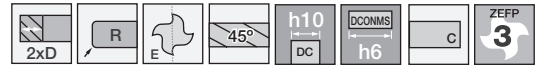


### アルミ用 2枚刃高性能エンドミル



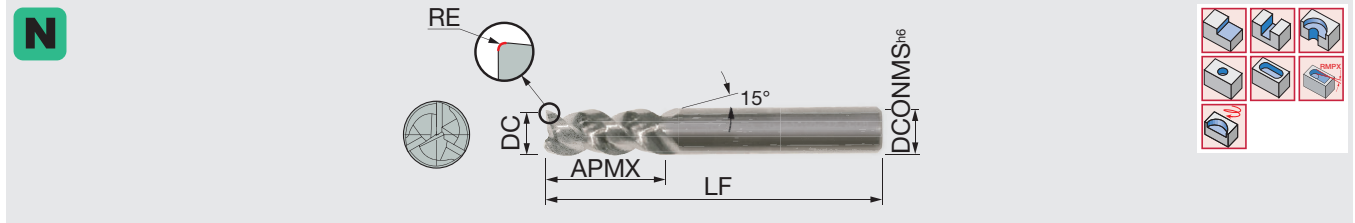
形番	KS15F	DC	ZFPP	DCONMS	APMX	LF	シャンク
PA2B040M-G	●	4	2	6	12	57	円筒
PA2B050M-G	●	5	2	6	14	57	円筒
PA2B060M-G	●	6	2	6	16	57	円筒
PA2B080M-G	●	8	2	8	20	63	円筒
PA2B100M-G	●	10	2	10	22	72	円筒
PA2B120M-G	●	12	2	12	25	83	円筒
PA2B160M-G	●	16	2	16	32	92	円筒

3枚刃スクエアエンドミル  
アルミ用 45°ねじれタイプ



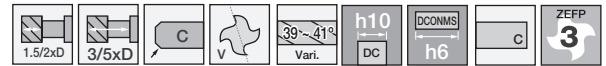
PA3B-M-R

アルミ用3枚刃高性能エンドミル、ハイレキな刃形で高性能高効率



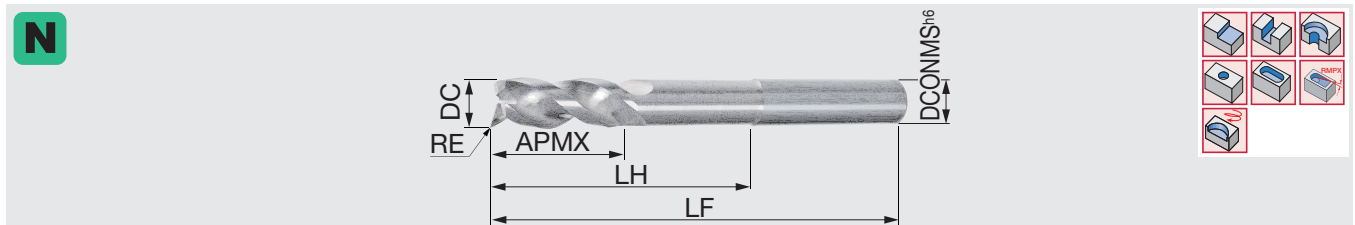
形番	KS15F	DC	ZEPF	DCONMS	RE	APMX	LF	シャンク
PA3B040M-R01	●	4	3	6	0.1	12	57	円筒
PA3B050M-R02	●	5	3	6	0.2	14	57	円筒
PA3B060M-R02	●	6	3	6	0.2	16	57	円筒
PA3B080M-R02	●	8	3	8	0.2	20	63	円筒
PA3B100M-R02	●	10	3	10	0.2	22	72	円筒
PA3B120M-R02	●	12	3	12	0.2	25	83	円筒
PA3B140M-R02	●	14	3	14	0.2	30	83	円筒
PA3B160M-R02	●	16	3	16	0.2	32	92	円筒
PA3B200M-R02	●	20	3	20	0.2	38	104	円筒

3枚刃スクエアエンドミル  
アルミ用不等リードタイプ



PA3H-M-R-N, PA3H-S-R-N, PA3H-S-R-LN

アルミ用不等リード高性能エンドミル、びびりを抑制し高速高効率加工が可能



形番	KS15F	DC	ZEPF	DCONMS	APMX	LH	RE	LF	シャンク
PA3H020M-R01-N	●	2	3	6	5	8	0.1	57	円筒
PA3H030M-R01-N	●	3	3	6	7	12	0.1	57	円筒
PA3H040M-R02-N	●	4	3	6	10	16	0.2	57	円筒
PA3H050M-R02-N	●	5	3	6	12	20	0.2	57	円筒
PA3H060S-R02-N	●	6	3	6	9	18	0.2	57	円筒
PA3H060S-R02-LN	●	6	3	6	9	30	0.2	65	円筒
PA3H060M-R02-N	●	6	3	6	14	24	0.2	60	円筒
PA3H080S-R02-N	●	8	3	8	12	24	0.2	63	円筒
PA3H080S-R02-LN	●	8	3	8	12	40	0.2	79	円筒
PA3H080M-R02-N	●	8	3	8	18	32	0.2	68	円筒
PA3H100S-R02-N	●	10	3	10	15	30	0.2	72	円筒
PA3H100S-R02-LN	●	10	3	10	15	50	0.2	92	円筒
PA3H100M-R02-N	●	10	3	10	22	40	0.2	80	円筒
PA3H120S-R02-N	●	12	3	12	18	36	0.2	83	円筒
PA3H120S-R02-LN	●	12	3	12	18	60	0.2	100	円筒
PA3H120M-R02-N	●	12	3	12	26	48	0.2	93	円筒
PA3H160S-R02-N	●	16	3	16	24	48	0.2	92	円筒
PA3H160S-R02-LN	●	16	3	16	24	80	0.2	128	円筒
PA3H160M-R02-N	●	16	3	16	34	64	0.2	115	円筒

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシイビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



**tungaloy.com/jp**  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

 **FIND US ON THE CLOUD!**  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
 登録番号 78006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO 14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26